

Príprava povrchu

Aby sa pri použití tohto produktu dosiahli dobré výsledky, je rozhodujúca správna príprava povrchu. Presné požiadavky sa líšia od aplikácie, predpokladanej doby používania a pôvodného stavu povrchu.

Optimálna príprava má za následok dôkladne očistený povrch, zdrsnený na 75 až 125 µm uhlového prierezu. To je možné spravidla dosiahnuť čistením a odmastením, následným pieskovaním až na úroveň bielych kovov (Sa 3/SP5), alebo úroveň blíziacu sa bielym kovom (SA 2.5/SP10), a následným odstránením zvyškov po brúsení.

Miešanie

Na uľahčenie miešania a nanášania by teplota materiálu mala byť v rozsahu 20 °C až 35 °C. Každé balenie obsahuje produkt v správnom zmiešavacom pomere. Ak je potrebná zmena, dodržte nasledujúci zmiešavací pomer:

Pomer miešania	Hmotnosť	Objem
A : B	8,4 : 1	4,7 : 1

Časť B pridať do časti A a dobre premiešať. Ďalej miešajte pokým je materiál zmiešaný do homogénnej farby bez pruhov a šmúh.

Čas spracovania v minútach

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	V tejto tabuľke je uvedený praktický čas spracovania ARC HT-S(E) od začiatku miešania.
5 litre	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litre	120 min	100 min	70 min	45 min	

Použitie

ARC HT-S(E) sa nanáša spravidla ako systém s dvomi vrstvami a s celkovou hrúbkou suchej vrstvy od 750 do 1000 µm. Odporúčaná teplota aplikovania je 20 °C až 35 °C. ARC HT-S(E) sa smie nanášať so štetcom, krátkym valčekom bez chĺpkov alebo v procese bezvzduchového striekania. Pri striekaní je potrebné nájsť smernice k postrekovaciemu prípravku a k príprave v „ARC – technický bulletin 006“. Pred dosiahnutím úrovne „Lahkého mechanického zafaženia“ môžu byť na ARC HT-S(E) nanesené ARC epoxidové materiály (nie však ARC krycie nátery na báze vinyllesteru).

Oblasť pokrytia

hrúbka vrstvy	veľkosť / balíček	Oblasť pokrytia
750 µm	5 litre	6,67 m ²
	16 litre	21,33 m ²

Doba vytvrdenia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Dosiachnutie úplnej odolnosti je možné urýchliť núteným vytvrdzovaním. Pre nútené vytvrdzovanie nechajte materiál vytvrdnúť do stavu „Nelepivý“, potom ho zahrejte na 4 hodiny na teplotu 70 °C. Pri dynamickom prietoku a abrazívnych podmienkach (suché alebo mokré) sa musí ARC HT-S(E) vytvrdnúť dodatočne pri 95 °C po dobu 12 hodín skôr, než sa môže začať s použitím.
Nelepkavé	10 hrs.	8 hrs.	6 hrs.	4 hrs.	
Začiatok doby pretierania	8 hrs.	6 hrs.	4 hrs.	3 hrs.	
Konečné pokrytie	20 hrs.	16 hrs.	12 hrs.	8 hrs.	
Úplná trvanlivosť	5 dni	4 dni	3 dni	2 dni	

Čistenie

Na očistenie náradia okamžite po použití použite komerčné rozpúšťadlá (acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Vytvrdený materiál sa musí obrúsiť.

Zabezpečenia

Všetky práce týkajúce sa aplikácie a použitia tohto produktu sú v súlade s Kartou bezpečnostných údajov (SDS), s platnými normami danej krajiny, nariadeniami a zákonmi upravujúcimi ochranu zdravia, práce a životného prostredia.